

YCL機種規格表

Specifications	規格	YCL-20	YCL-25	YCL-32	YCL-42
Max. turning diameter	最大旋徑	Ø 152			
Swing over cross side	滑座上旋徑	Ø 100			
Effective contact area	跨距與接觸面	X axis : 230mm x 300mm			
Relative distance		Z axis : 200mm x 300mm			
NC control	控制器	新代SYNTEC 21TA			
Minimum input unit	最小輸入單位	0.001mm			
Bore of spindle	主軸通孔徑	20mm	25mm	32mm	42mm
Chuck	筒夾型式	後拉式彈性筒夾 Headstock Collet..			
Max RPM of main shaft	主軸最高轉速	6000 rpm	5000 rpm	4000 rpm	3000rpm
Cutting tool size	使用刀具	□16 mm			
Max. boring tool size	搪孔刀刀徑	Ø20			
Z travel	Z行程	120 mm (可位移Shifting left/right possible)			
X travel	X行程	215 mm			
Max. moving speed	滑座最快移動速度	15 m/min			
Main shaft motor	主軸伺服馬達	4.5 KW			
X, Z servo motor	X,Z軸伺服馬達	X : 0.75 KW Z : 0.75 KW			
Cooling pump motor	冷卻幫浦馬達	1/4 hp(0.19 KW)			
Tank volume	油箱容量	42 L			
Mechanical dimension	機械尺寸(LxWxH)	1680 mm x 980 mm x 2060 mm			
Bar case dimension	裝箱尺寸(LxWxH)	1830 mm x 1170mm x 2050 mm			
Weight	淨重	750 kg	760 kg	770 kg	780 kg

Standard Accessories 標準附件

Headstock Collet..	標準彈性筒夾	1	Operator side cutter rack	人邊刀架	1
Cooling & Heat Exchange Unit1	熱交換器	1	Opposite side cutter rack	對邊刀架	1
Solenoid valve	出氣電磁閥	2	Height-adjustable cutter rack at operator side	人邊可調刀架	1
Electric Lubricators	自動注油器	1	Height-adjustable cutter rack at opposite side	對邊可調刀架	1
Working light	工作照明燈	1	Boring cutter holder	搪孔刀座3孔	1

Option Accessories 選購配件

可視工件形狀設計其反張筒夾、油壓迴轉缸與油壓夾頭；針對二次加工工件設計車頭前方或車頭後方送料機構；棒材送料機(Ø12以內之棒材)

According to the workpiece shape design the special collet ,rotary hydraulic cylinders and power chucks. Design automatic feeding for secondary processing. Include front of the feeder and the rear feeder.

詠和精機股份有限公司
YUNG HO PRECISION MACHINERY CO.,LTD

公司：台灣 台北市士林區延平北路五段123號1樓
電話：+886 2 28128277 傳真：+886 2 28115666
工廠：台灣 桃園縣中壢市東園二路11號
電話：+886 3 4528622 傳真：+886 3 4512000
1F.,NO.123,SEC. 5,YANPING N.RD.,
SHILIN DIST.,TAIPEI CITY 111,TAIWAN
E-mail : yungholathe@yahoo.com.tw
網址 : http://www.yho.com.tw

CNC電腦數控車床
YCL

詠和精機股份有限公司

YCL-20 YCL-25
YCL-32 YCL-42

詠和小金剛YCL電腦車床

您還常為倒圓角與C角困擾嗎？

是否煩惱工件過於複雜須分多次加工嗎？

詠和新開發的YCL電腦車床因此誕生！！

讓您用更經濟的價格得到更高的產能，使您的設備可加工更多元化的工件，不讓您的設備只能加工單一零件

更精準的驅動與控制

滑座使用伺服馬達驅動，讓精度更好，控制器可設定輸入單位為1UM。

搭配研磨級外循環滾珠螺桿驅動寂靜無聲，使控制更為精準

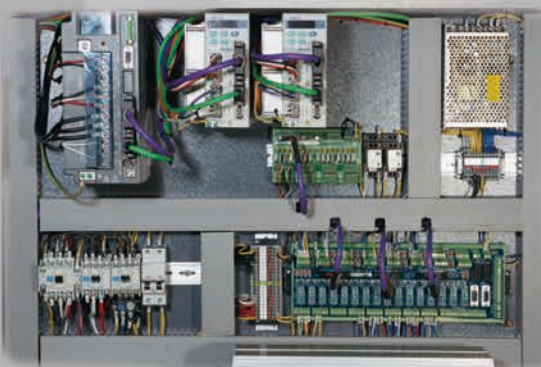
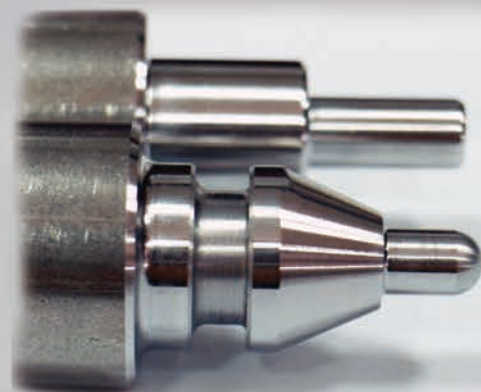


標準化控制器

使用新代專用車床控制器，依照標準電腦車床的程式G碼與M碼，讓上手更為方便，程式可在電腦編輯完後再放入加工機裡，並可設定所需的保護措施

功能性更強

以前傳統車床不能做的工序，如車牙、端面鑽孔、攻牙、插溝、倒角與車弧面都變成標準化，不再煩惱需要使用特殊的刀具進行加工

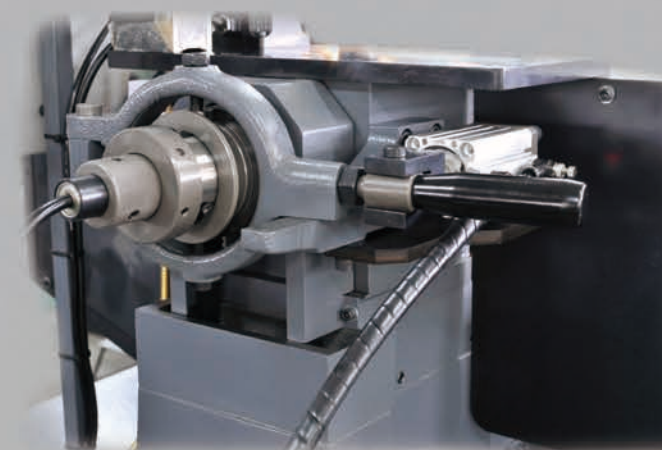
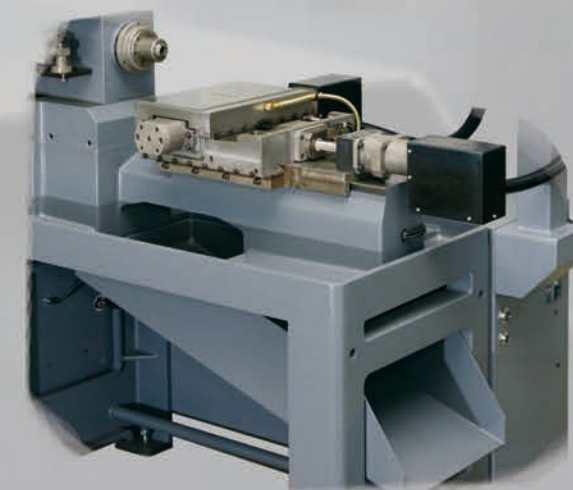


更多的擴充性

各有32個輸出與輸入點，可供送料系統或是其他元件的使用

寬廣的硬軌與鐵屑排出

滑座鳩尾槽採用45度設計，抑制切削上揚的力量。滑軌經高週波熱處理及精密研磨，並附定時自動注打潤滑油，增加耐用與穩固性。盤面鐵屑由落料口經U槽排出機台外的水箱桶內。



新設計的主軸

依據多年的經驗，主軸設計無論夾持可靠度、車削真圓度、高轉速、與防水性全盤考慮，使得主軸耐用且壽命更長

外型尺寸圖：

